

# **Руководство по эксплуатации поста подготовки к окраске GL600**



## **СОДЕРЖАНИЕ**

Общие положения и гарантия – 3 -

### **ГЛАВА 1 ОПИСАНИЕ ПОСТА ПОДГОТОВКИ К ОКРАСКЕ** - 5 -

1.1 ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ - 5 -

1.2 ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА РАБОТЫ - 6 -

1.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ - 7 -

### **ГЛАВА 2 УСТАНОВКА ПОСТА ПОДГОТОВКИ К ОКРАСКЕ** - 8 -

2.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ - 8 -

2.2 НЕКОТОРЫЕ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ - 9 -

2.3 МЕТОДЫ И ЭТАПЫ УСТАНОВКИ - 10 -

*2.3.1 Металлическое основание установка - 10 -*

*2.3.2 Установка корпуса поста - 12 -*

*2.3.3 Установка верхнего пленума с решетками и потолком - 13 -*

*2.3.4 Установка вентиляционного агрегата - 15 -*

### **ГЛАВА 3 ИСПЫТАНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ** - 20 -

3.1 ПОДГОТОВКА - 20 -

3.1.1 ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ИСПЫТАНИЯМИ И ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ - 20 -

3.1.2 ВНИМАНИЕ - 21 -

#### **3.2 ЭКСПЛУАТАЦИЯ** - 21 -

3.2.1 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ - 21 -

### **ГЛАВА 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ** - 23 -

4.1 ОБСЛУЖИВАНИЕ - 23 -

**ПРИЛОЖЕНИЕ:** НЕИСПРАВНОСТЬ И СПОСОБЫ ЕЕ УСТРАНЕНИЯ - 24 -

**Целью настоящей инструкции является:**

- Упростить понимание работы камеры и повысить эффективность использования всех ее систем.
- Обеспечить наиболее эффективное и рациональное техобслуживание и помочь разобраться в причинах отказов и путях их устранения.
- Предупредить относительно рисков, связанных с эксплуатацией камеры без соблюдения норм безопасности.
- Указать ограничения при использовании камеры для обеспечения нормальных условий для работы и выполнения требований гигиены.
- Описать стандартное устройство оборудования, что необходимо для правильной его эксплуатации. Поскольку поставляемый клиенту комплект оборудования может отличаться от стандартного, отдельные компоненты могут отличаться от описываемых в данном руководстве. Компания оставляет за собой право вносить необходимые изменения в форму, приспособления и технологию наших продуктов согласно
- техническому прогрессу. Компания не принимает претензий, связанных с чертежами и характеристиками, приведенными в данном руководстве.

**Перед началом работы с камерой внимательно прочтите следующую информацию.**

**▼ Внимание!**

**Расположение камеры, схема мастерской, устройство выхлопной трубы горелки, приточного и вытяжного воздухопроводов, магистралей сжатого воздуха, подачи топлива, электропитания, заземления, водоснабжения, необходимость устройства систем пожаротушения и т.д., определяются в соответствии с требованиями действующего местного законодательства.**

**Техник, осуществляющий монтаж камеры, производит сборку и монтаж только тех узлов и деталей, которые изготовлены фирмой "GUANGLI" .**

**Техник, осуществляющий монтаж камеры, должен иметь в помощь, по меньшей мере, двух рабочих заказчика, в течение всего срока сборки.**

**Камера и все воздухопроводы перед началом работы должны быть тщательно очищены во избежание загрязнения фильтров. Необходимо дать возможность вентилятору проработать минимум один час при положении заслонки - "окраска" для удаления любой грязи, имеющейся в воздухопроводах.**



## Гарантийные обязательства.

**Производитель: GUANGZHOU GUANGLI ELECTROMECHANICAL FACILITIES  
ENGINEERING CO., LTD, ADD: NO.158 GUANGYUAN ZHONG RD.,  
GUANGZHOU, CHINA**

Модель: **GL600**

Дата изготовления

Дата продажи

Серийный номер

Гарантия включает 2 года обслуживания всех исправных компонентов оборудования. В течение данного периода производитель обязуется произвести ремонт или заменить те компоненты оборудования, которые были возвращены владельцем оборудования по причине обнаруженной неисправности.

Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения, связанные с износом, неправильной эксплуатацией и транспортировкой оборудования, а также возникшие в результате пренебрежения правилами технического обслуживания оборудования.

Данная гарантия не включает прочие гарантийные обязательства. Производитель не несет ответственности за любые специальные, случайные или намеренные задержки по поводу исполнения настоящих гарантийных обязательств. Производитель оставляет за собой право вносить любые изменения и дополнения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления и обязательств по модификации уже проданного оборудования той же модели.

Изменения в условиях настоящей гарантии осуществляются в рамках описанных выше положений и зависят от модели и серийного номера оборудования. Данная информация необходима при заявлении требования о гарантийном обслуживании.

## Глава 1 Описание поста подготовки к окраске

### 1.1 Описание конструкции

Пост подготовки к окраске состоит из следующих частей: (показано на рис.1.1)

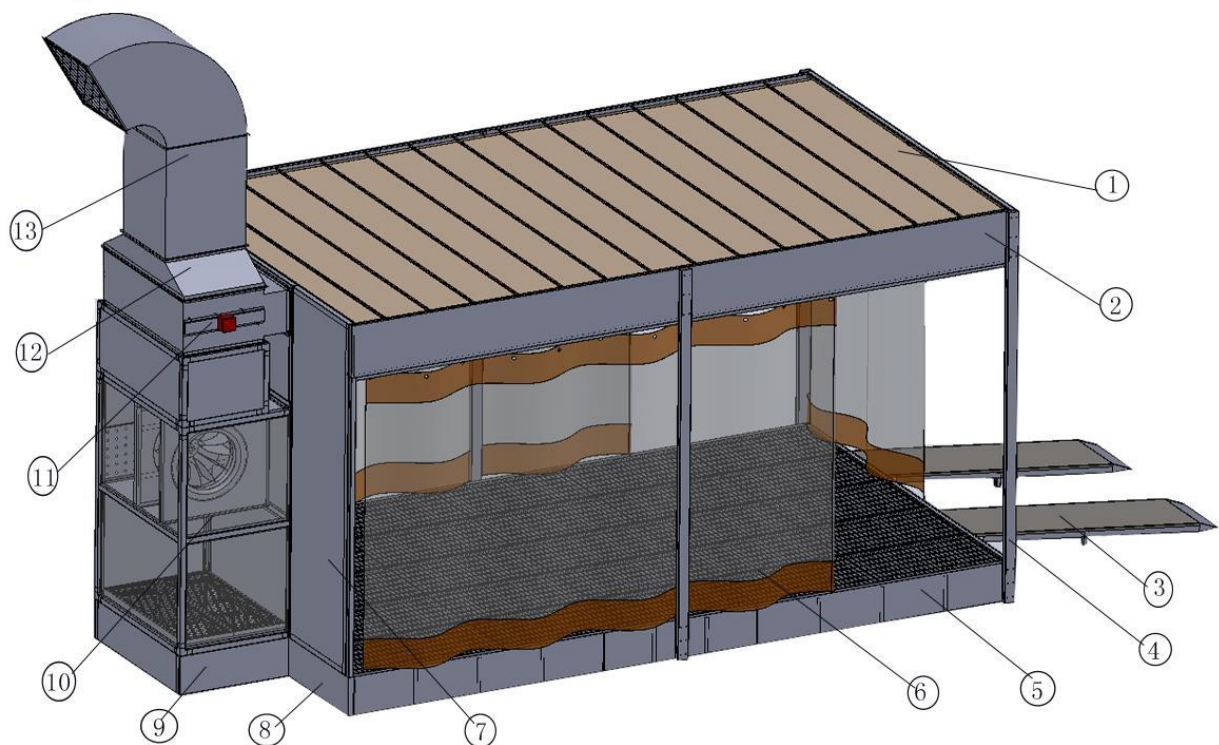


Рис. 1.1

#### 1) Основное помещение:

- Металлическое основание (5): боковая металлическая панель, задняя металлическая панель, передняя металлическая панель, укрепляющая планка для подвала, опорная сетка для фильтра, оцинкованная панель воздушного блока, полнорешетчатый пол, пандус для автоматического въезда.
- Части корпуса: торцевая стена из сэндвич-панелей (7), шторы ПВХ (6), опорный столб (4).
- Верхний пленум (2): верхняя герметичная панель, осветительная рама, панель с прорезями для фильтров, опора для фильтра, опорная балка крыши, фильтр, оцинкованный потолок (1).
- Пандус (3).

#### 2) Детали генератора

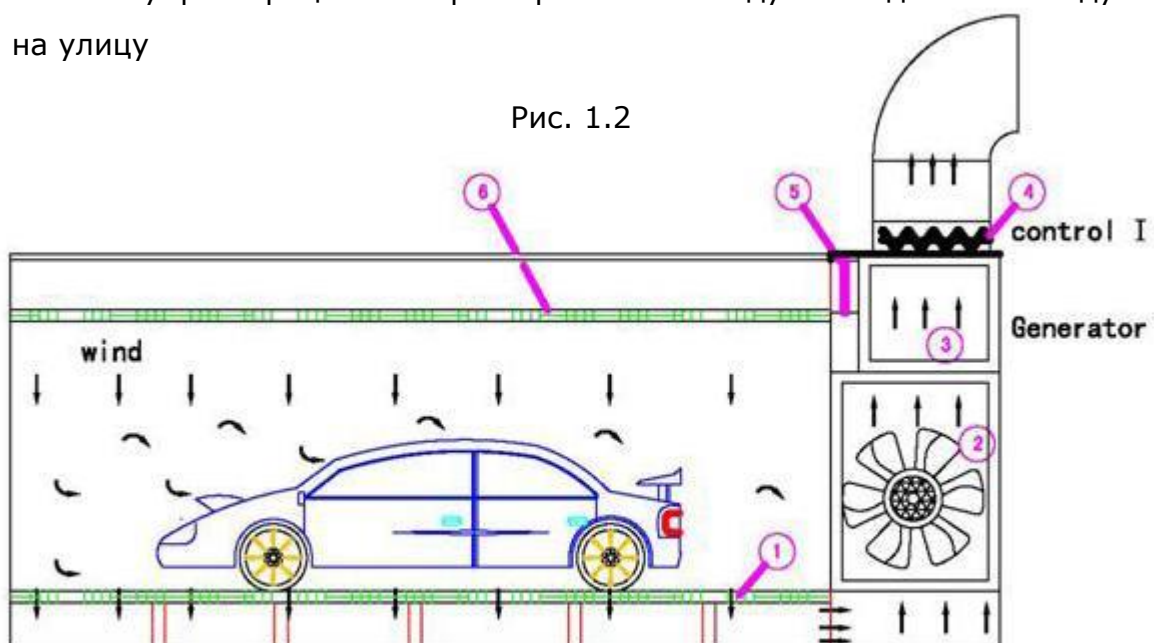
- Нижняя часть вентиляционного агрегата, примыкающая к металлическому основанию (9).
- Средний блок вентиляционного агрегата (10): вентиляторы и предварительный фильтр вентилятора
- Соединительный короб вентиляционного агрегата с верхним пленумом
- Электрическая регулировочная заслонка VCD (11), которая позволяет регулировать пропускную способность между впускным и выпускным воздухом.
- Воздуховод (12,13): вытяжной воздуховод и переходный воздуховод.

3) Система контроля (3): для управления двигателем, системой освещения, электрической заслонкой vcd и т.д.

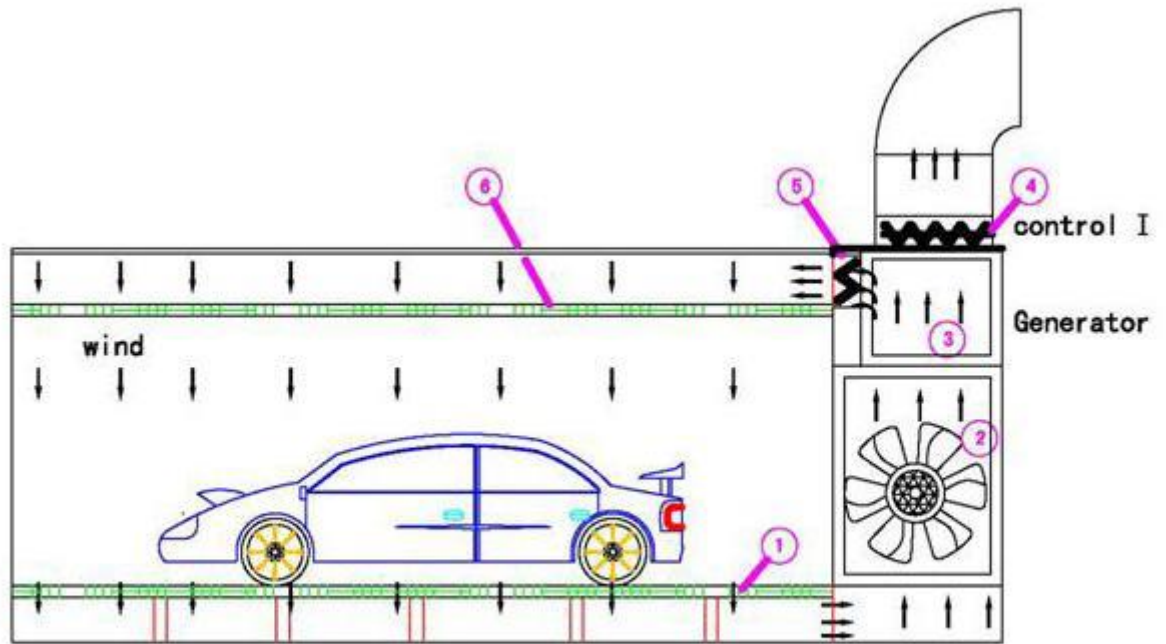
## 1.2 Описание процесса работы

Пост подготовки к окраске состоит из задней стены, подвижной шторки и системы аэраторов, системы регулировки вентиляции, системы фильтров, подвала, системы освещения, системы управления и т.д. Пост подготовки выполняет две функции: процесс шлифования и процесс грунтования.

1. Этапы эксплуатации: Снимите боковые заглушки или передняя шторка → Закройте заслонку камеры фильтра тонкой очистки (5) и откройте заслонку (4) → включите вентилятор (2) → Вентилятор подает отработанный воздух из решеток в систему фильтрации, затем внутрь генератора → пыль всасывается в систему фильтрации → отфильтрованный воздух выводится из воздуховода на улицу



Sanding Process chart



Base painting Process chart

Рис. 1.3

Этапы грунтования: Откройте заслонку ⑤ и отрегулируйте выпускной канал ④ → Включите вентилятор → Часть отработанного воздуха попадет в фильтрующую вату и пылеулавливающий фильтр → поступит в вентиляционную камеру, затем воздух поступит в систему фильтрации внутри генератора через верхний фильтр и решетки под землей → Часть отработанного воздуха будет удалена из воздуховода, а немного свежего воздуха поступит через зазор в завесе.

### 1.3 Технические параметры

Стены	Сэндвич-панель с усиленной конструкцией, с антибликовым покрытием, наполнение пенополистирол 50 мм с решетками для краскоостанавливающих фильтров, шторы ПВХ по трем сторонам
Наружные размеры	Длина - 7,2 м; ширина - 4,0 м; высота - 3,2 м
Внутренние размеры	Длина - 6,0 м; ширина - 3,9 м; высота - 2,7 м
Освещение	32 диодных лампы по 18 Вт
Воздухообмен	До 15000 м <sup>3</sup> /час
Вентиляционные агрегаты	Экстрактор – 5.5 кВт (турбинного типа, прямой привод) Клапан регулировки потока воздуха (клапан-шибер)
Температурные режимы	Отсутствует
Система фильтров	Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Полнорешетчатый пол, Максимальная нагрузка – 600 кг на колесо
Питание	Трехфазное, напряжение 380В, частота 50Гц, потребление – 7 кВт

## **Глава 2 Установка поста подготовки к окраске**

### **2.1 Общие положения**

Перед началом монтажных работ необходимо убедиться, что среда, в которой помещение должна соответствовать приведенным ниже характеристикам:

1. Необходимо произвести измерения электрической цепи питания, чтобы обеспечить правильную работу в зависимости от установленной мощности.
2. Поверхность конструкции должна быть гладкой и выровненной, чтобы гарантировать безупречное функционирование
3. Опорный элемент конструкции должен быть изготовлен из компактного материала, достаточно прочного, чтобы выдерживать вес всей машины
4. Для правильного функционирования помещение необходимо, чтобы вокруг него было минимальное пространство, поскольку показано на рис.2.1.

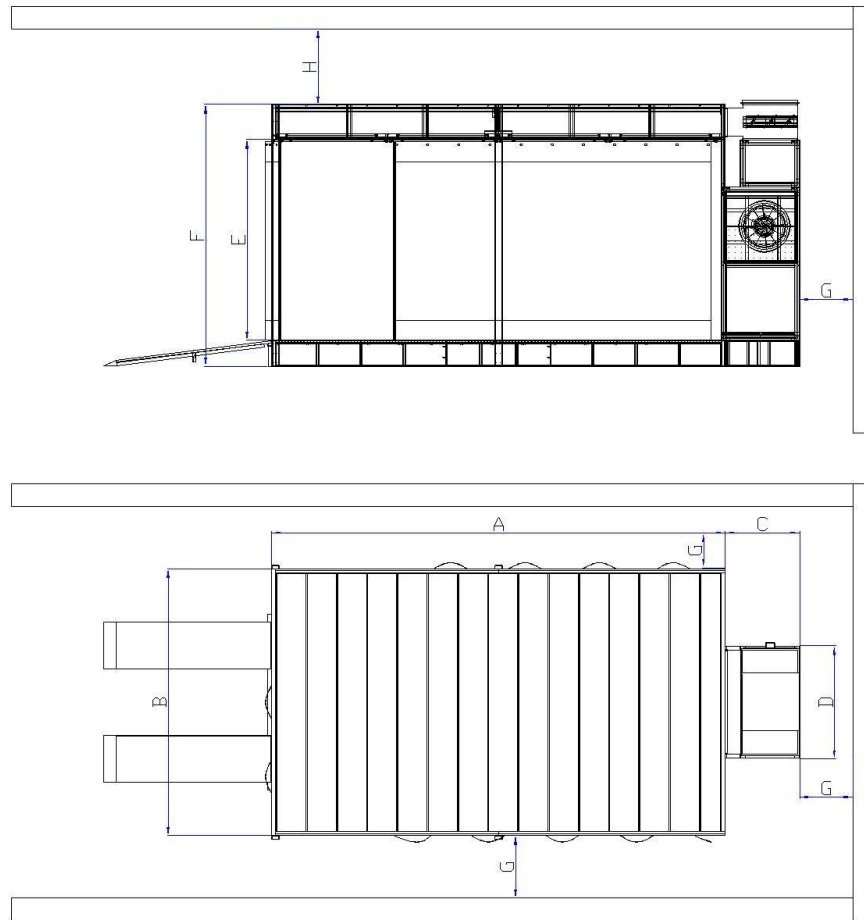


Рис. 2.1

Модель (мм)	A	B	C	D	E	F	G	H
----------------	---	---	---	---	---	---	---	---

GL	6000	3700	1055	1500	2700	3500	500	500
----	------	------	------	------	------	------	-----	-----

## 2.2 Некоторые необходимые инструменты

Мы не будем предлагать пользователю инструменты для установки, поэтому вам следует подготовить некоторые необходимые инструменты в качестве показано на рис.2.2



Рис.2.2

## 2.3 Методы и этапы установки

### 2.3.1 Металлическое основание установка

Этап установки фундамента показан следующим шагом (показан на рис.2.3)

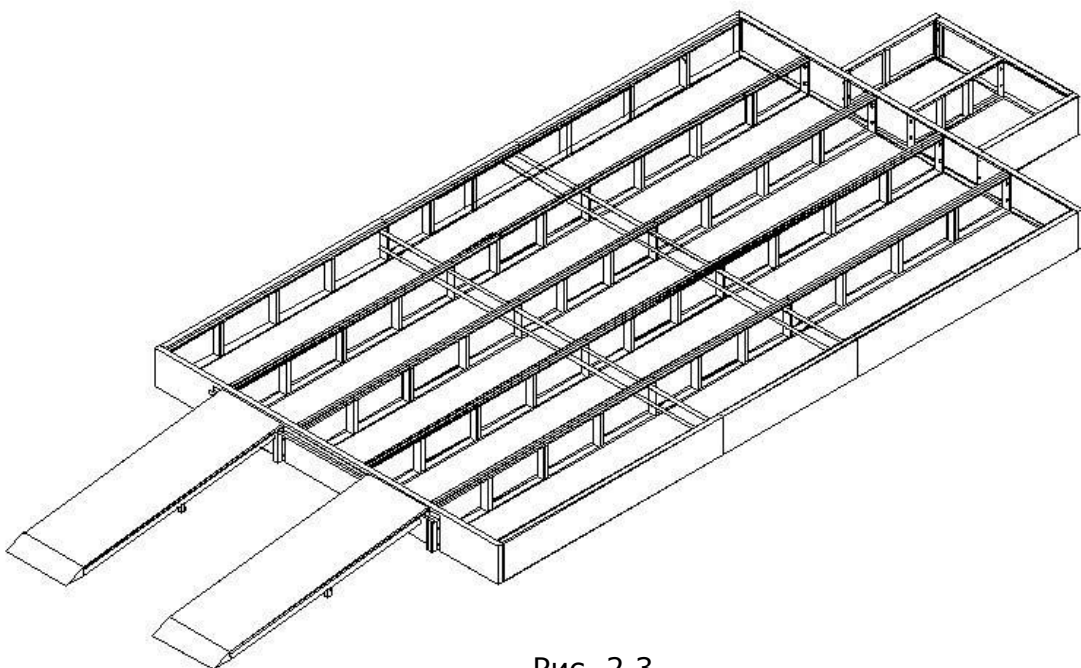


Рис. 2.3

1. Установите металлическую панель (спереди, сзади, по бокам) и средний кронштейн в нужное место и соедините их болтом М8\*20 в соответствии с требованиями монтажной схемы, затем завинтите. Показано на рис.2.4.

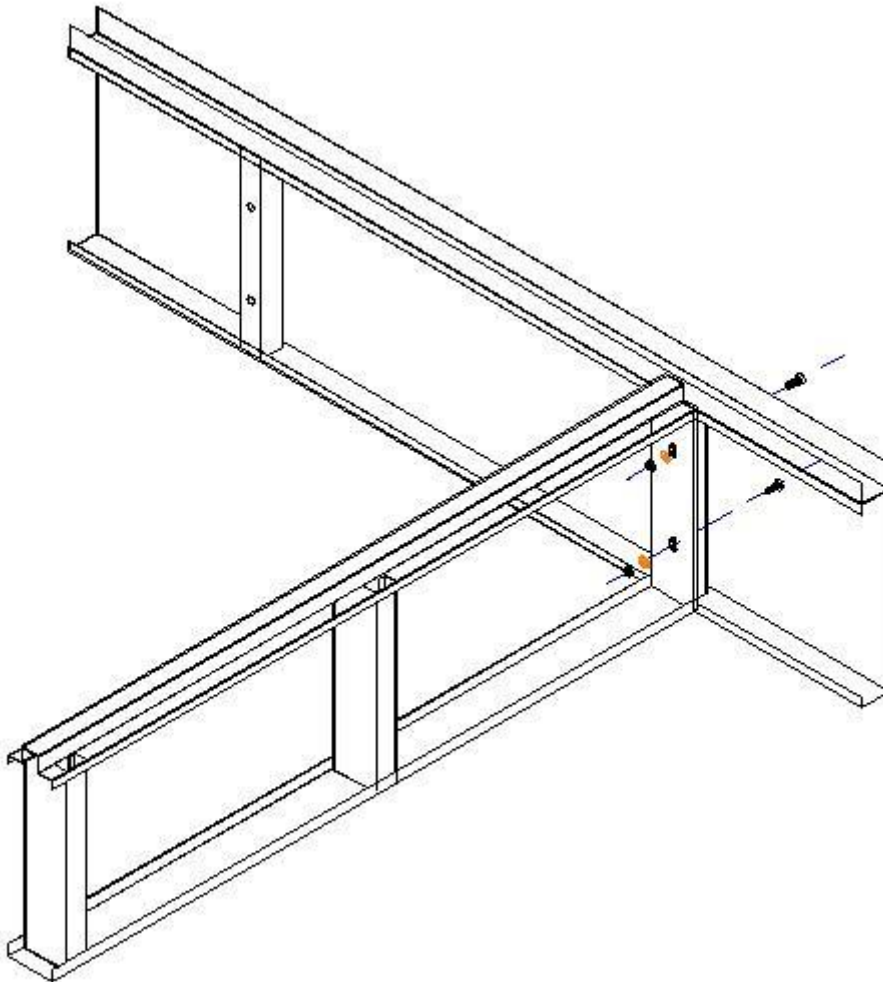


Рис. 2.4

2. Отрегулируйте уровень точки подключения: найдите самую высокую точку с помощью устройства для измерения уровня, затем с помощью чего-либо поднимите другую точку. Показано на рис.2.5

3. Отрегулируйте правильность установки: выровняйте боковые панели и среднюю скобу и распределите расстояние между рядами, чтобы мы могли легко устанавливать сетки. Показано на рис.2.5.

4. Убедитесь, что все продольные детали установлены идеально перпендикулярно торцевым головкам, для этого измерьте две диагонали между углом передней торцевой головки и противоположным углом передней торцевой головки, если они показывают одинаковые значения, мы уверены, что все

собрано правильно и значение погрешности должно быть менее 5 мм Показано на рис.2.5.

5. Установите нижнюю часть вентиляционного агрегата: отверстие для выпуска воздуха должно соединяться с металлической боковой панелью. Показано на рис.2.5

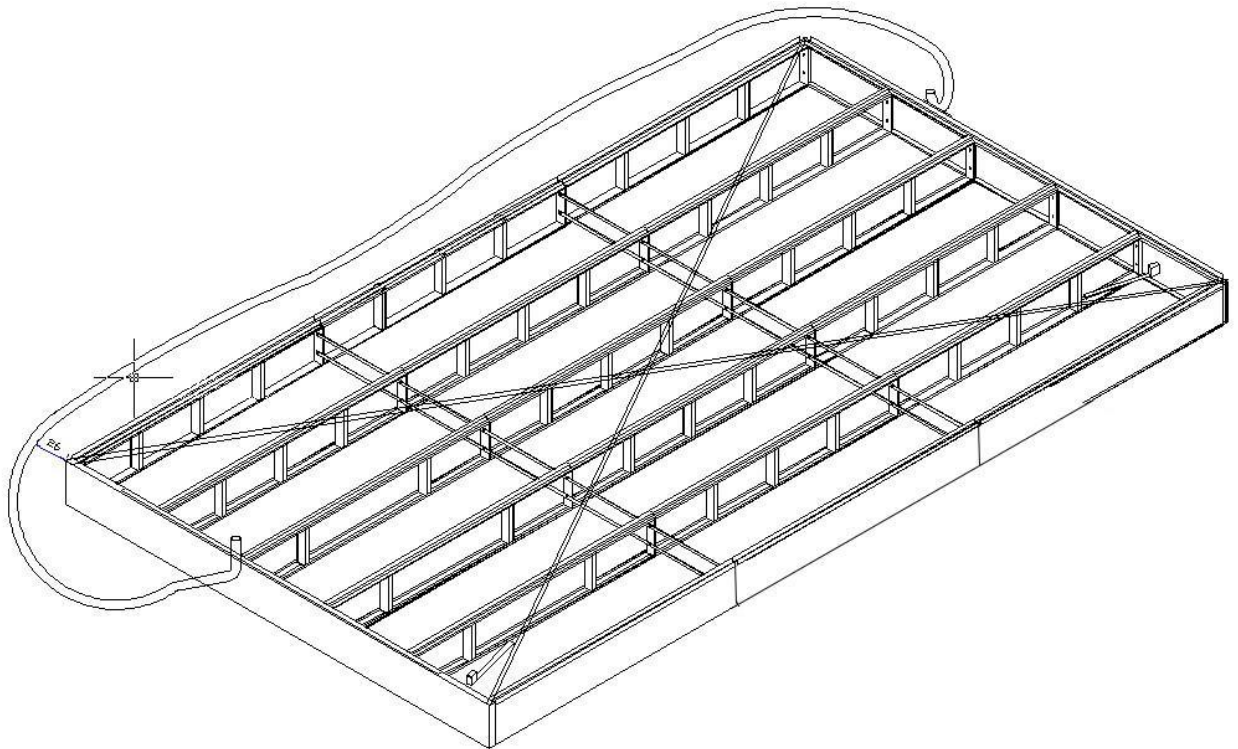


Рис. 2.5

### 2.3.2 Установка корпуса поста

#### 1. Установка стеновых панелей

Соедините стеновую панель по очереди и закрепите ее гвоздем в нижнем U-образном пазу, убедитесь, что зазор должен быть наименьшим. показано на рис.2.6

#### 2. После установки

Подсоедините шестипозиционную опору к цокольной панели в заданном положении, показанном на рис.2.6

#### 3. Установка потолочной боковой панели

Крепление передней и боковой панелей к потолку с опорой на стойку, показано на рис.2.6.

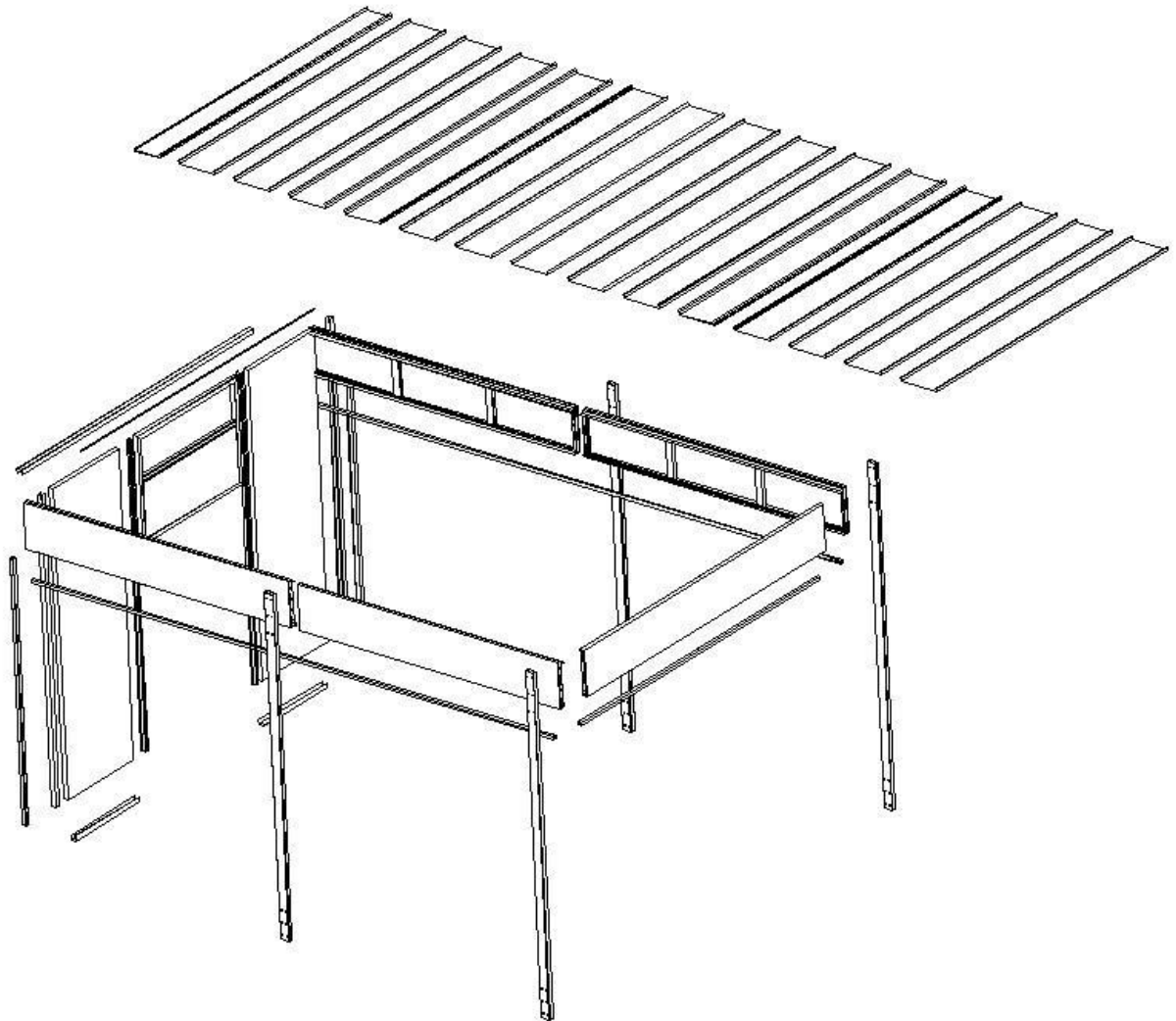


Рис. 2.6

### 2.3.3 Установка верхнего плена с решетками и потолком

1. Установка опорной балки (показано на рис.2.7)

1) Установите горизонтальную балку и прикрепите болтом к верхнему краю боковой стеновой панели.

2) Прикрепите вертикальную балку к передней и задней стенам с помощью гвоздей.

3) Соедините горизонтальную и вертикальную балки вместе с помощью гвоздей.

2. Установка потолочного покрытия и панели с прорезями для фильтров

Соедините всю панель в соответствии с чертежом с помощью болтов и гвоздей, обратите внимание, что размер должен соответствовать чертежу.

### 3. Установка светового короба

Установите световой короб в обшивку, одной стороной прикрепите к панели покрытия потолка, а другой стороной прикрепите к боковой панели потолка гвоздем. Показано на рис.2.7.

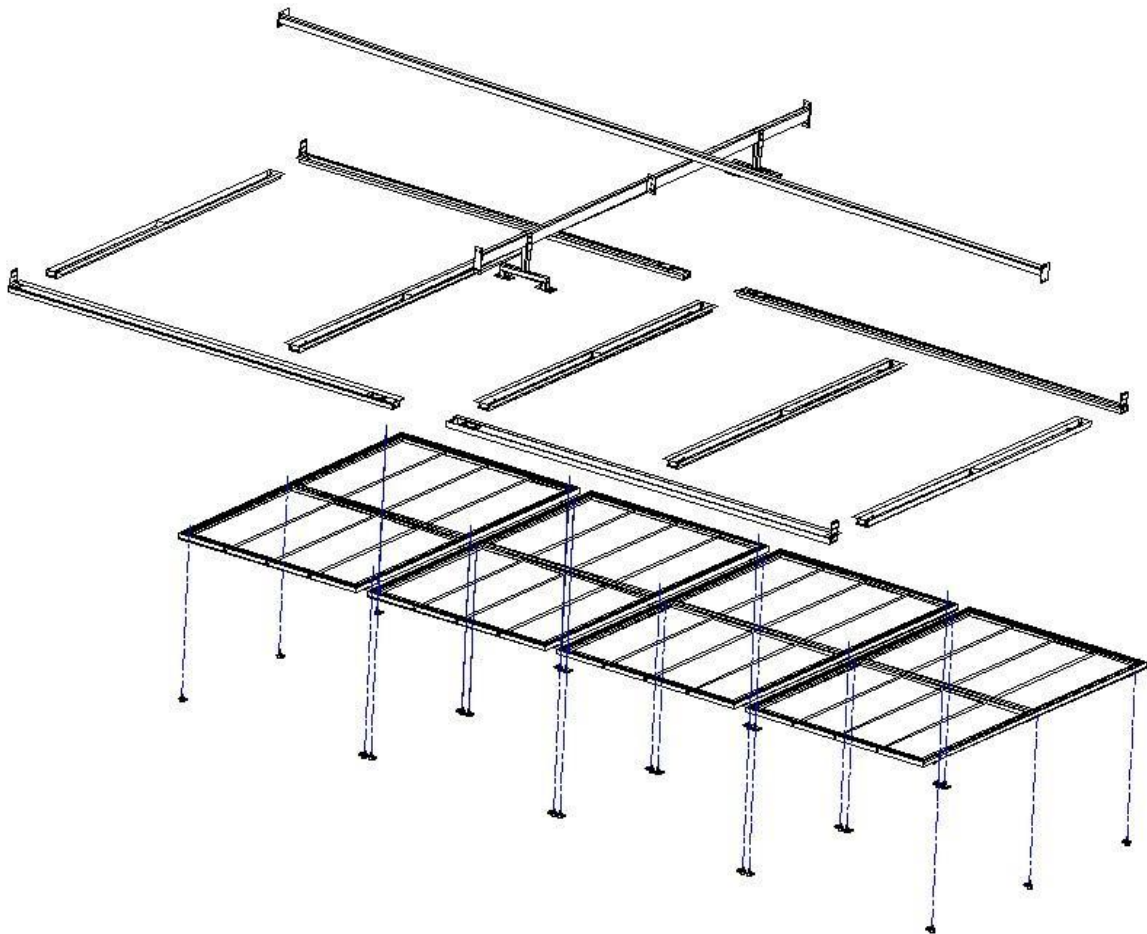


Рис. 2.7

4. Установка кровельного покрытия соедините их один за другим, затем прикрепите к несущей балке крыши клепками. И выполните некоторое уплотнение с помощью прозрачной пасты, показанной на рис.2.8

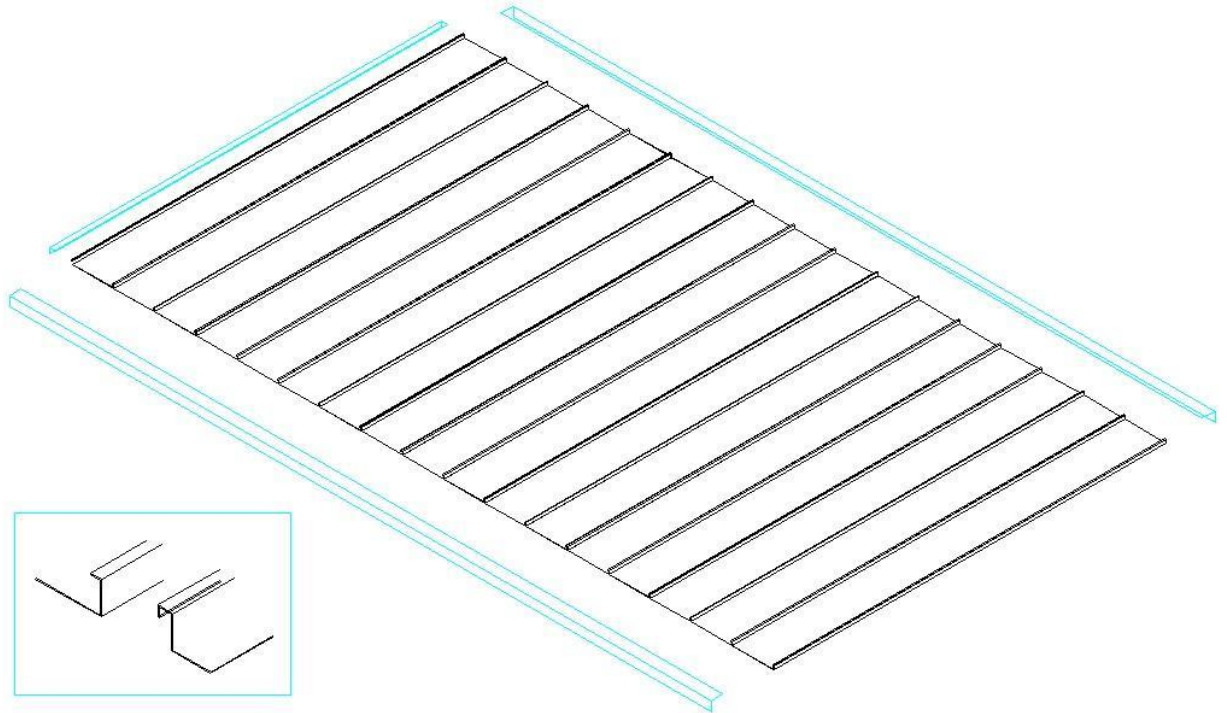


Рис. 2.8

5. Установка каркаса фильтра показано на рис.2.7. Закрепите раму шарниром.

### 2.3.4 Установка вентиляционного агрегата

#### 1. Установка основной части

Генераторная часть является основной частью поста подготовки. Соедините их вместе, как показано на рис.2.9, все в порядке. Поскольку генератор тяжелый, вам следует обратить внимание на то, чтобы перенести их на базу.

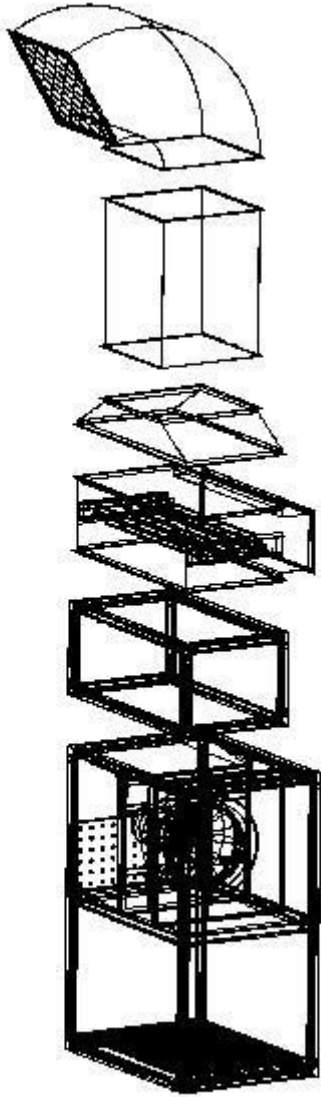


Рис. 2.9

### 3. Монтаж воздуховодов.

Воздуховоды пользователь должен собрать их самостоятельно. Способ подключения показан на рис.2.10.

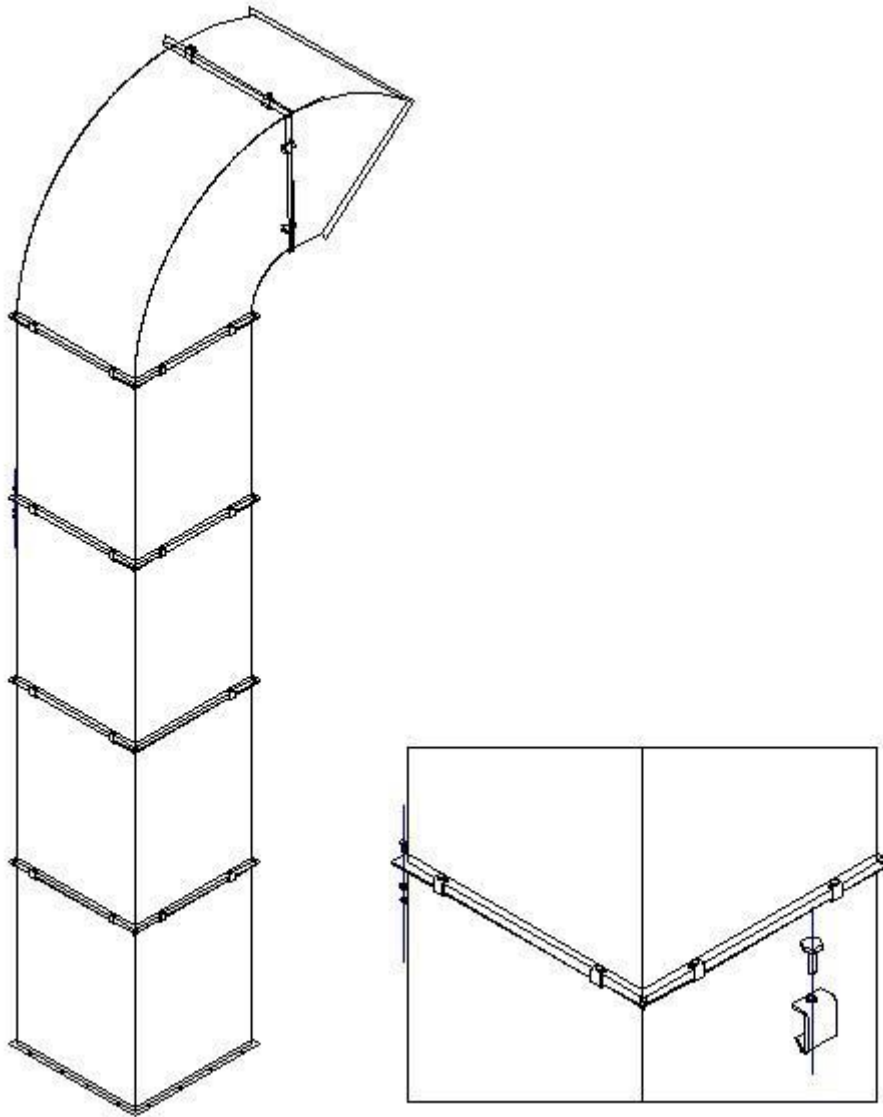


Рис.2.10

## 5. Установка блока управления и подключение проводов

1) Установите блок управления на настенную панель рядом с вентиляционным агрегатом, показанным на рис.2.11, и прикрепите монтажную панель к стене, затем установите блок управления на панель.

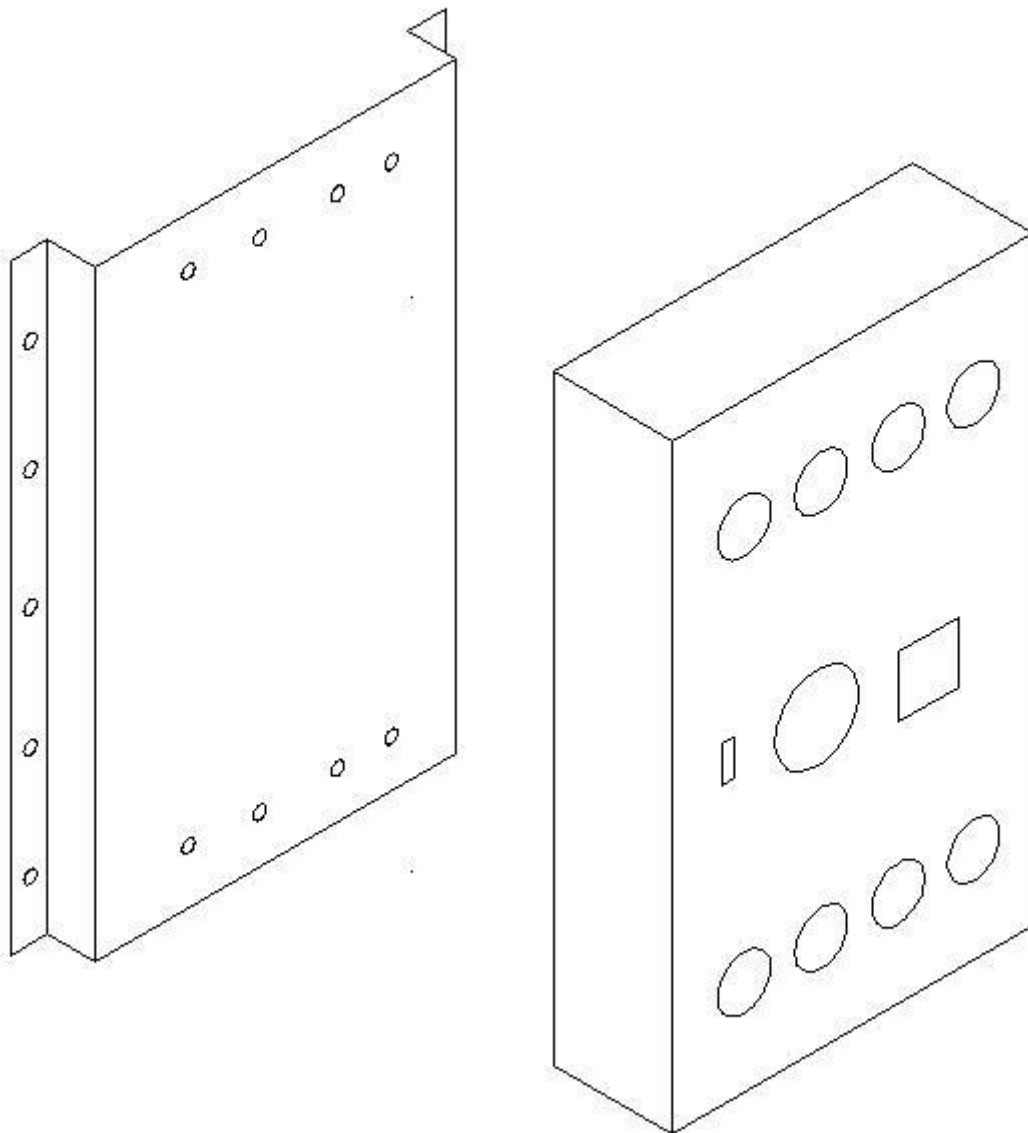


Рис. 2.11

## 2) Проводное соединение

Вам следует поступить следующим образом на рис.2.12:

Подключите источник питания к блоку управления и подсоедините блок управления двигателю, светильнику и управляющей заслонке электрическими проводами в соответствии с предлагаемой нами электрической схемой.



Рис. 2.12



**Внимание:** Вы должны подключить провод двигателя в соответствии с предложенной нами электрической схемой. И обратите внимание на способ запуска двигателя, как правило, используются два способа запуска: прямое подключение двигателя и Y/Δ подключение. При выборе прямого запуска двигателя верхние и нижние порты двигателя должны быть соединены металлической накладкой, а затем подключите три порта (вверх или вниз) к блоку управления, показанному на рис.2.13. При выборе Y/Δ для начала подключения необходимо вынуть металлическую прокладку и подключиться к шести соединительным портам двигателя.

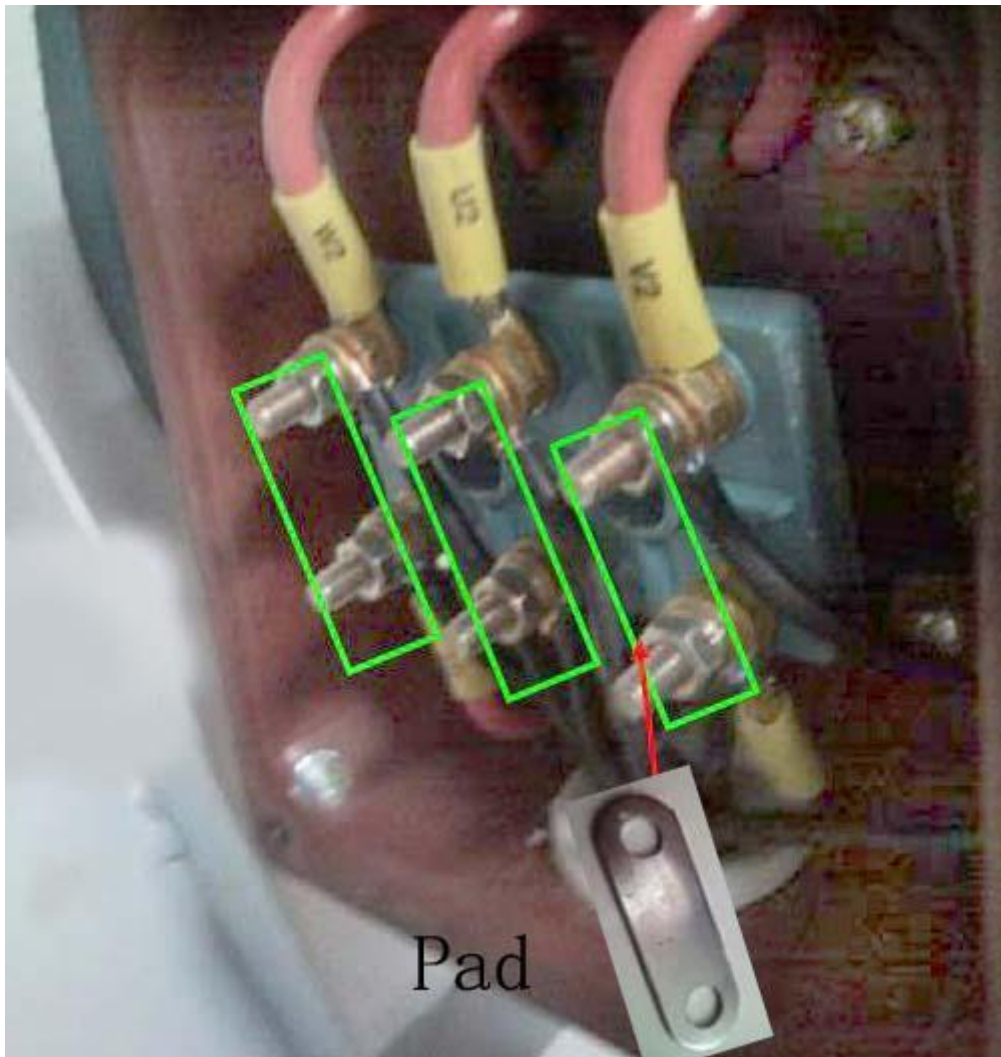


Рис.2.13

## Глава 3 Испытания и эксплуатация

### 3.1 Подготовка

#### 3.1.1 Подготовка перед испытаниями и эксплуатацией

- Подготовьте трехфазный электрический источник питания, подходящий для подключения двигателя.
- Подготовьте электрическую источник питания, подходящий для подключения вентилятора.
- Очистите внутреннюю часть помещения, включая пол, поддон и фильтры
- Закройте шторку в подготовительной комнате, а затем запустите двигатель вентилятора, включите свет. Наконец, можно приступать к шлифовке или грунтовке.

### 3.1.2 Внимание



В нижеприведенных пунктах перечислены все правила и запреты, которые должны соблюдаться для предотвращения возможных несчастных случаев:

- Дренажная труба необходима на земле для отвода нежелательных загрязнений;
- Не рекомендуется часто очищать пост подготовки водой;
- Перед началом работы содержите пол в чистоте и расчищайте грунт;
- Очистите автомобиль перед въездом и устраните опасность воспламенения или взрывоопасности (за исключением бензина в маслосборнике).;
- Площадь распыления материалов не должна быть слишком большой, а время распыления - слишком длительным.;
- Рабочие должны надеть рабочую одежду и сменную обувь перед входом в пост подготовки. Курение запрещено;
- Своевременно очищайте или заменяйте фильтры.

## 3.2 Эксплуатация

### 3.2.1 Блока управления

- Кнопка запуска двигателя
- Световой индикатор включения / выключения питания
- Световой индикатор включения / выключения вентилятора
- Индикатор включения / выключения света
- Кнопка аварийной остановки
- Управление заслонками
- Ключ включения питания

#### НАЧАЛО

- Вставьте ключ в выключатель, поверните
- Нажмите кнопку запуск, вентилятор запустится, и загорится световой индикатор.
- SOL1、SOL2
- Кнопка для управления заслонкой ④ и фильтр тонкой очистки для нее ⑤ поверните по часовой стрелке, чтобы открыть заслонку для увеличения мощности ветра, в противном случае мощность ветра уменьшится

#### ЧРЕЗВЫЧАЙНАЯ СИТУАЦИЯ

- При возникновении какой-либо чрезвычайной ситуации нажмите АВАРИЙНУЮ клавишу, после чего питание будет отключено, а двигатель остановлен.

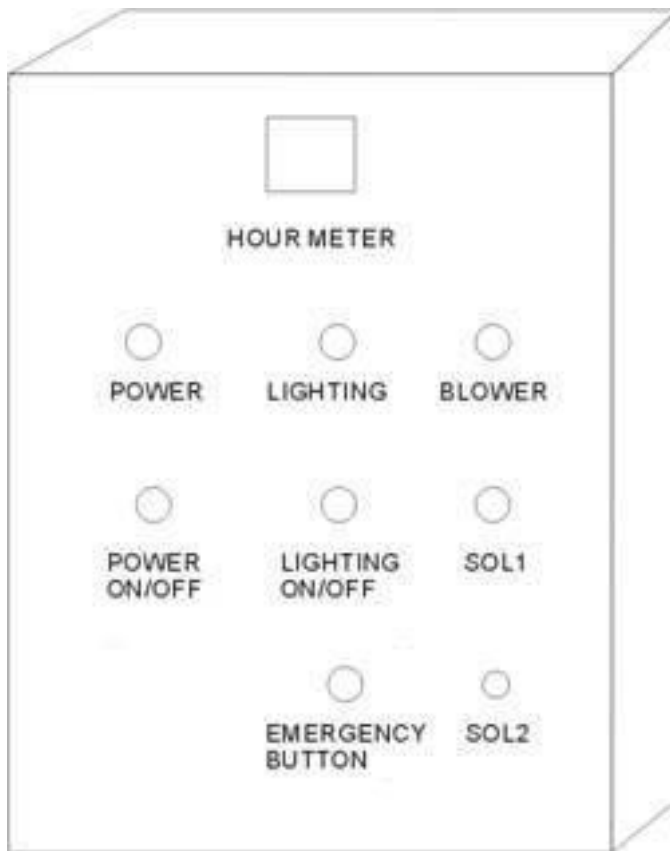


Рис. 3.1

- Поверните выключатель освещения, и подсветка включена.
- Пусковой выключатель с ключом и выключатель освещения управляются независимо

## Глава 4 Техническое обслуживание и ремонт

### 4.1 Обслуживание

Техническое обслуживание должно быть профилактическим и планируемым мероприятием, рассматриваемым как фундаментальная необходимость для безопасности, предполагающая, что машины и аппараты подвержены износу, который является потенциальной причиной поломок. Таким образом, безопасность поста подготовки зависит также от надлежащего профилактического обслуживания, которое включает замену предметов, подверженных износу, до проверки технических неисправностей.



Своевременное техническое обслуживание необходимо, но соответствующее техническое обслуживание также очень важно, вы должны придерживаться следующих основных методов технического обслуживания и уделять внимание проблеме

- Очищайте грунтовый фильтр после каждой работы;
- Заменяйте обратный фильтр и фильтр пылесборника по истечении 200 часов каждой работы;
- Очистите фильтр пылесборника сжатым воздухом после 40 часов работ;
- Замените потолочный фильтр в шлифовальном цехе после 1000 часов работы;
- Очистите вентилятор от пыли один раз после 1000 часов работы.

### Приложение I: Неисправность и способы ее устранения

Неисправность	Возможная причина	Решение
Мощность вентилятора при шлифовании невелика	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Напольный фильтр заблокирован</li> <li>2. Фильтр пылесборника заблокирован</li> <li>3. Заслонка открыта не полностью</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Очистите или замените напольный фильтр</li> <li>2. Очистите или замените фильтр пылесборника</li> </ol>

	4. Недостаточное отверстие для заслонки④	3. Дайте ему полностью открыться④
--	--	-----------------------------------

Неисправность регулировки открывания ветровой двери	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ось привода заслонки скользит</li> <li>2. Поврежден привод заслонки</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте крепление, затяните</li> <li>2. Замените привод</li> </ol>
---	--	--

Не запускается вентилятор	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обрыв предохранителя</li> <li>2. Разрыв цепи управления</li> <li>3. Обрыв цепи двигателя</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Заменить предохранитель</li> <li>2. Проверка подключения</li> <li>3. Техническое обслуживание и замена двигателя</li> </ol>
---------------------------	---	---

Основной вентилятор сильно вибрирует	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ослабленный винт</li> <li>2. Грязные лопасти вентилятора</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте и затяните его</li> <li>2. Очистите лопасти вентилятора</li> </ol>
--------------------------------------	---	--