

Техническая спецификация

2К АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

2K ACRYL PRIMER FILLER 4:1

MILLENIUM арт. 2000

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель применяется при кузовном ремонте. Предназначен для нанесения на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, зашпатлеванные участки и первичные грунты. Грунт прост в применении, обладает высокой наполняющей способностью, легко шлифуется. Обладает высокими изолирующими свойствами, является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Компоненты: А – грунт акриловый 4:1; В – отвердитель для акрилового грунта;
С – Универсальный разбавитель.

Плотность	Компонент А	1600 г/л
	Компонент В	971 г/л
	Компонент С	880 г/л
VOC для смеси	480 г/л	
Цвет	Белый/серый/черный	
Фасовка	0,8+0,2	



ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить данный грунт напрямую на металл. Металлические поверхности предварительно должны быть перекрыты первичным грунтом.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Полиэфирные шпатлевки	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P280), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить, нанести первичный грунт
Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести первичный грунт
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести первичный грунт
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре выше +30°C.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.

	ПО объему	ПО ВЕСУ
Компонент А	4	100
Компонент В	1	15
Компонент С	0-10%	0-6



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

40 минут при 20°C



ВЯЗКОСТЬ РАБОЧЕЙ СМЕСИ

35-45 с, Ford 4/20°C



НАНЕСЕНИЕ

Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя.



КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

Нанесение в 1-3 полных слоя. Толщина одного сухого слоя 80-100 мкм.



ИСПАРЕНИЕ

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.

Межслойная выдержка	5 минут
Выдержка перед сушкой	5-10 минут



СУШКА

Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку (см. выше). Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

20°C	1-1.5 слоя, 80-120 мкм	3 часа
	2 слоя, 160-200 мкм	4 часа
	3 слоя, 240 - 300 мкм	6 часов
60°C		30-40 минут
Инфракрасная сушка КВ		15-20 минут

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ОБРАБОТКА**

Ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-600, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-800.

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ**

Полиэфирные шпатлевки
Финишные покрытия
Антигравийные покрытия
Герметизирующие покрытия

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструментов производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Грунт акриловый 4:1 - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Отвердитель для акрилового грунта – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.