

Грунт протравливающий Wash Primer (бежевый)

Артикул	Название	Упаковка
YD-PPW1100100600	Грунт протравливающий Wash Primer (бежевый)	1 л
YD-PHWP110100600	Активатор для протравливающего грунта Wash Primer	1 л

ОПИСАНИЕ



Протравливающий грунт Wash Primer – наполняющий двухкомпонентный протравливающий грунт с фосфатом цинка не содержащий хроматов. Обеспечивает высокую коррозионную стойкость всех металлических поверхностей отличную адгезию последующих покрытий к поверхности. Может наноситься на металл перед сваркой панелей.**

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО НАНЕСЕНИЯ

Очищенные и отшлифованные стальные и оцинкованные поверхности, поверхности из цветных металлов и сплавов включая алюминий, отшлифованный заводской грунт, хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичных покрытий) поверхности обработанные полиэфирными материалами. Любые акриловые грунты Polaron 2K и 1K.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Следует наносить на чистые, отшлифованные и обезжиренные поверхности. Обезжирить подходящим средством для очистки поверхностей. Убедитесь, что все основания тщательно очищены и высушены до и после каждого этапа подготовки

- **Катафорезные покрытия:** следует шлифовать с помощью абразива: P400
 - **Сталь:** перед нанесением поверхность должна быть слегка отшлифована и полностью очищена от ржавчины.
 - **Оцинкованная сталь:** следует шлифовать абразивом P400
 - **Алюминий и сплавы:** следует шлифовать абразивом P 280-P320
 - **Старые и заводские лакокрасочные покрытия:** следует отшлифовать с помощью абразива: P400-P500
 - **Полиэфирные шпатлевки:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P180 или тоньше.
 - **Стеклопластик или стекловолокно:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P320
- Нанесите маскировку на весь автомобиль, чтобы избежать излишнего опила.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ И ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

Соотношение смешивания			
По объёму 1:1 (л)		По весу, (г)	
			
Грунт Wash Primer	1	Грунт Wash Primer	100
Активатор	1	Активатор	76
	После смешивания с активатором готов к нанесению.		
	Вязкость DIN CUP4: 17 – 18 секунд при 20°C		
	Жизнеспособность: 24 часа при 20°C		
	Диаметр дюзы: 1,3 – 1,5 мм	Давление (RP, LVLP): 1,8 – 2,0 бар	
		Количество слоёв: 1 – 1,5 слоя* Рекомендуемая толщина покрытия: 15-20 мкм (в зависимости от нанесения и диаметра дюзы) *Первым наносится 0,5 слоя, второй слой – полный.	
	При необходимости допускается шлифование через 60 минут воздушной сушки при 20 °C. Сухая шлифовка абразив Р-220 или тоньше. Влажная шлифовка абразив Р-400 или тоньше		

	Выдержка при 20 °С (для нанесения последующих слоев): не менее 15 минут * Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха **Выдержка перед сваркой панелей 2 часа	
	Используйте подходящие средства защиты органов дыхания. После использования очистите все оборудование универсальными акриловыми разбавителями и чистящими средствами для разбавления.	
	Цвет	Бежевый
	Плотность, г/см ³	1,0
	Рекомендуемая температура длительного хранения	Температурный режим от +5 до +30 °С. На расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов