

# Техническая спецификация

## 2К АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

### JETA 2K ACRYL PRIMER HIGH BUILD 4:1

#### арт. 5757

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель с очень высоким содержанием сухого остатка (Ultra High Solid) и низким содержанием летучих органических веществ. Применяется как грунт-наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента, не требует добавления разбавителя. Обладает высокой заполняющей способностью, стабильностью на вертикальных поверхностях и коротким временем сушки даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Компоненты: А – грунт акриловый наполнитель 4:1 (5757); В – отвердитель для акрилового грунта (5757 HRD);  
С – Универсальный разбавитель Jeta (5561).

Плотность	Компонент А	1640 г/л
	Компонент В	960 г/л
	Компонент С	880 г/л
VOC для смеси	420 г/л	
Цвет	Белый/серый/черный	
Фасовка	0,8+0,2 л	



#### ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом.

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика



#### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре свыше +30°C.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.



## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.

	ПО объему	ПО ВЕСУ
Компонент А	4	100
Компонент В	1	14,5
Компонент С	0-5%	0-3



## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

1 час при 20°C



## ВЯЗКОСТЬ РАБОЧЕЙ СМЕСИ

30-40 с, Ford 4/20°C



## НАНЕСЕНИЕ

Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульты устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя.



## КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-270 мкм.



## ИСПАРЕНИЕ

**Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.**

Межслойная выдержка	5-10 минут
Выдержка перед сушкой	10-15 минут



## СУШКА

Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку (см. выше). Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

20°C	1.5-2 часа
60°C	10-20 минут
Инфракрасная сушка КВ	10-15 минут

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

02.11.2020

Только для профессионального использования

**ОБРАБОТКА**

Ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000.

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ**

Финишные покрытия
Антигравийные покрытия
Герметизирующие покрытия

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструментов производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Грунт акриловый наполнитель 4:1 - 24 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.  
Отвердитель для акрилового грунта – 24 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.