

Техническая спецификация

2К АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1

JETA 2K ACRYL FILLING PRIMER 5:1

арт. 5758

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает хорошей заполняющей способностью и легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Компоненты: А – грунт акриловый 5:1 (5758); В – отвердитель для акрилового грунта (5758 HRD);
С – Универсальный разбавитель Jeta (5561).

| | | |
|---------------|--------------------|----------|
| Плотность | Компонент А | 1560 г/л |
| | Компонент В | 940 г/л |
| | Компонент С | 880 г/л |
| VOC для смеси | 540 г/л | |
| Цвет | Белый/серый/черный | |
| Фасовка | 0,8+0,16 л | |



ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом.

| | |
|---|---|
| Полиэфирные ламинаты | Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить |
| Сталь | Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить |
| Оцинкованная сталь | Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить |
| Алюминий | Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить |
| Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты | Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить |
| Старое лакокрасочное покрытие | Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить |
| Пластик | Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика |



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре свыше +30°C.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.

| | ПО ОБЪЕМУ | ПО ВЕСУ |
|-------------|-----------|---------|
| Компонент А | 5 | 100 |
| Компонент В | 1 | 12 |
| Компонент С | 5-10% | 3-6 |

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**

2 часа при 20°C

**ВЯЗКОСТЬ РАБОЧЕЙ СМЕСИ**

25-30 с, Ford 4, при 20°C

**НАНЕСЕНИЕ**

Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя.

**КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ**

Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 мкм.

**ИСПАРЕНИЕ**

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.

| | |
|-----------------------|-------------|
| Межслойная выдержка | 10-15 минут |
| Выдержка перед сушкой | 10-20 минут |

**СУШКА**

Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку (см. выше). Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

| | |
|-----------------------|-------------|
| 20°C | 5 часов |
| 60°C | 30-40 минут |
| Инфракрасная сушка КВ | 15-20 минут |

**ОБРАБОТКА**

Ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000.

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ**

| |
|--------------------------|
| Финишные покрытия |
| Антигравийные покрытия |
| Герметизирующие покрытия |

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструментов производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Грунт акриловый 5:1 - 24 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.
Отвердитель для акрилового грунта – 24 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.