Акриловый грунт 5+1
HS Primer Filler 5+1

RX F-03

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель с высоким сухим остатком позволяет создать большую толщину слоя.
EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 510 g/l, VOC limit 540 g/l
Цвет: белый, красный, серый, чёрный
Фасовка: 0,8 л; 2,5 л

Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.
ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.
Алюминий, чёрная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.
Пластмасса - обезжиривание, обработка матирующим полотном серого цвета, обезжиривание, Грунт по пластмассе RX P-05, Акриловый грунт 5+1 RX F-03 с добавлением Пластификатора RX N-11 для увеличения эластичности покрытия.

Пропорции смешивания	По объёму	По массе
Акриловый грунт 5+1 RX F-03	100 мл	100 г
Пластификатор RX N-11	20* мл	20* г
Отвердитель для грунта 5+1 RX H-13	20 (25)* мл	12 (14)* г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	25 (25)* мл	14 (14)* г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (ВЗ-4)	25"-30" при +20°C
Диаметр сопла	1,6-2,0 мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	60-80 мкм
Теоретический расход	1 л на 11,0 м^2 (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

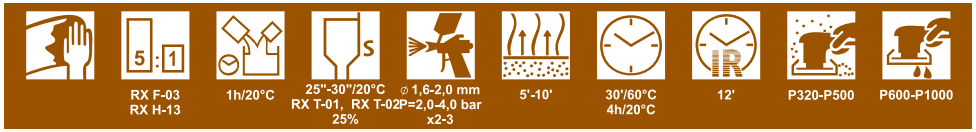
Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	4 ч
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев



Акриловый грунт 5+1
HS Primer Filler 5+1

RX F-03

* Значения для ремонта пластиковых деталей с применением Пластификатора RX N-11.

Для увеличения эластичности покрытия в Акриловый грунт 5+1 RX F-03 рекомендуется добавлять Пластификатор RX N-11 в количестве 20%. При этом необходимо учитывать, что соотношение требуемого отвердителя и разбавителя увеличивается пропорционально готовой смеси. Время сушки может увеличиваться.