**DUGLA PROFI АМ 117** – шумоизоляционная мастика на основе водных дисперсий акриловых сополимеров. Обладает высокой эластичностью и отсутствием в составе крупнозернистых включений. После нанесения образует прочную эластичную плёнку с регулярной легкой шагренью, с отличными шумоизоляционными виброгасящими и антигравийными свойствами. Адгезия плёнки к металлу сохраняется в интервале низких температур до минус 35ºС. Мастика **DUGLA PROFI АМ 117** экологична и не имеет резкого запаха, т.к. не содержит органических растворителей. Окрашивается любыми видами красок.

**Назначение:** **DUGLA PROFI АМ 117** предназначена для шумоизоляционной, антигравийной и антикоррозионной защиты днища, колесных арок и поверхностей внутри салона автомобиля, а также для герметизации швов.

**Может наноситься на следующие поверхности:**

Сталь, грунт, лакокрасочные покрытия, пластизоль, пластмассы.

**Подготовка поверхности:**

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. При наличии очагов ржавчины, необходимо удалить их с помощью преобразователя ржавчины [**DUGLA PROFI M-415**](http://dugla.ru/dugla-profi-m-415/).

**Метод нанесения:**

Наносить **DUGLA PROFI АМ 117** на обрабатываемые поверхности с помощью пистолета для нанесения антигравия и мастик с расстояния 25-30см. Чтобы получить оптимальную защиту необходимо наносить многослойное покрытие веерообразными движениями с промежуточной сушкой каждого слоя (толщина слоя не более 1мм «по-мокрому»).

Вручную состав можно наносить с помощью кисти или шпателя.

Температура окружающего воздуха, при нанесении, должна быть не ниже 10ºС, температура материала не ниже 20ºС.

**Тип пистолета, сопло, рабочее давление:**

Наносить пистолетом для антигравия и мастик. Диаметр сопла 6 мм. Давление воздуха 5-7 бар.

*Примечание: при выполнении настройки пистолета и выборе диаметра сопла руководствоваться рекомендациями производителя к данной модели пистолета при нанесении мастик.*

Рекомендуемое количество слоев: 2 — 4

Рекомендуемые толщины слоев «по-сухому»:

— днище 1,6-2,0 мм

— арки колес 1,6-2,0 мм

— пол салона 1,0-1,6 мм

— переборка отсека двигателя 3,0-4,0 мм

— багажник 1,6-2,0 мм

— крыша 1,0-1,6 мм

— двери 1,6-2,0 мм

**Сушка:**

Время сушки между слоями 30-60 мин (1-2 слой), 2-3 часа (3-4 слой).

Время сушки последнего слоя:

при 20ºС, не менее 24-48 часов (в зависимости от влажности воздуха),

при 60ºС, не менее 2-4 часов.

**Технические данные:**

Состав: водные дисперсии акриловых сополимеров, минеральные наполнители, органические и неорганические ингибиторы коррозии, антиоксиданты, функциональные добавки, вода.

Плотность 1,40 г/см³

Массовая доля нелетучих веществ 60%.

**Коэффициент механических потерь:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Толщина, мм | Расход материала «по-сухому» кг/м² | Коэффициент механических потерь, на частоте 200Гц при 20ºС, усл.ед. |
| 1,6 | 4,3 | **0,11** |
| 2,4 | 6,7 | **0,16** |
| 3,5 | 10,0 | **0,25** |
| 4,0 | 11,3 | **0,3** |

**Особенности применения мастики DUGLA PROFI АМ 117:**

Мастика допускает не менее 10 циклов «замораживание-размораживание». Если мастика поступила в замороженном состоянии, то её необходимо выдержать при температуре (20±2)ºС в течение 24 часов, затем перемешать.

**Чистка инструмента:**

При длительном перерыве в работе инструмент следует опустить в воду для предотвращения засыхания. После окончания работы инструмент промывать водой. Для очистки сопла использовать смывку для водных акриловых составов DUGLA PROFI S-01.

**Условия хранения:**

Хранить в герметичной таре в складских помещениях при температуре от 0°С до + 35°С, в дали от источников тепла.

Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 24 месяца.